

Техника безопасности при рубке металла

Работу надо начинать с осмотра инструмента. Необходимо внимательно осмотреть крепление молотка на ручке. Молоток должен сидеть на ручке плотно, без качки. На рукоятке не допускаются трещины, сколы, сучки. У места крепления она должна быть расклинена металлическим клином и выступать за пределы поверхности молотка не свыше чем на 2 мм. Ручки молотков изготовляют из твердых пород древесины — кизила, дуба или бука.

Не менее часто источником травматизма при слесарной обработке металлов бывают режущие инструменты: зубила и крейцмессели. Поверхность их ударной части должна быть гладкой, слегка выпуклой. Это способствует лучшему центрированию ударов молотка. Применение инструментов с наклепанной и разбитой ударной частью, имеющей трещины и заусеницы, не допускается.

Режущие кромки зубил и крейцмесселей должны быть хорошо заточены и представлять собой прямые или слегка выпуклые линии. На таблице дано четкое требование работать только исправными инструментами. Плохо заточенные режущие и ударные инструменты затрудняют работу, соскальзывают с обрабатываемого материала и способствуют травматизму.

При обучении приемам рубки металла в тисках очень важно с первых уроков выработать правильную хватку инструмента.

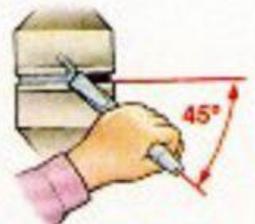
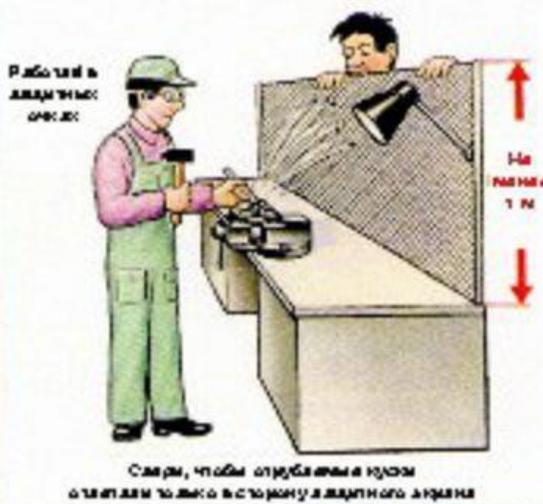
Зубило удерживают в основном тремя пальцами левой руки под углом 30—40° к плоскости губок и под углом 45° к оси закрепления заготовки.

Правильная стойка учащегося при рубке в тисках изображена на нижнем рисунке таблицы. Этот рисунок можно использовать и для показа внешнего вида школьника во время работы в слесарной мастерской.

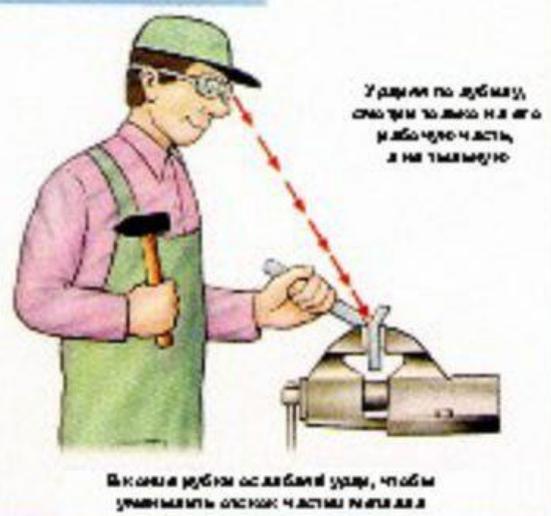
Важно обратить внимание школьников на надежность закрепления в тисках обрабатываемого

материала, заготовок. Их необходимо закреплять так, чтобы линия разметки была выше губок тисков на 0.2—0.3 мм. Молоток берут на расстоянии 30 — 40 мм от конца ручки. Вес молотка для рубки металла учащимися должен быть не более 400 г. Во избежание травмирования левой руки при первоначальном обучении рубке на зубило нужно надевать предохранительную шайбу диаметром 50 — 60 мм, которую можно изготовить из микропористой резины, войлока.

Рубка металла



ПРИ РУБКЕ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА В ТИСКАХ ПЛЕЧЕВЫЕ УДАРЫ ЗАПРЕЩЕНЫ



ПРАВИЛА И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

